

Reparation af en hydraulisk kalibreringspresse

Et smedeværksted i Tyskland var nødt til at reparere deres kalibreringspresse. Kalibreringspressen blev benyttet dagligt og efter lang tid brug opstod en revne i den kritiske zone på soklen. Revnen var 450 mm lang og 100 mm dyb. Kalibreringspressen har en pressekapacitet på 100 ton.

Metaltræthed samt overbelastning er nogen af de formodede grunde til at revnen opstod. Den kritiske zone på denne type presse er overgangen mellem den forreste væg og det støttende bord hvor en højdynamisk bøjningsbelastning opstår, når pressen benyttes.

Målsætningen for det uundgåelige reparationsarbejde var en holdbar reparation af revnen samt en yderligere forstærkning af pressens sokkel for at opnå højere arbejdsrytmer og tryk.

Basismaterialet af soklen består af GS 52 med ca. 60 mm vægtykkelse. Man valgte at benytte den basisk dobbelt beklædte UTP 614 Kb elektrode fra UTP pga. de formidable svejseegenskaber samt holdbarhed. Elektroden, som blev benyttet som tilsatsmateriale, har et udbytte på 120%, tænder nemt, kan benyttes til alle svejsestillinger og er pga. dobbelt beklædning ikke følsom overfor fugt.



Reparationsarbejdet omfattede:

Udarbejdelse af et gennemgribende svejsearbejde af revnen

Opbygning af en forstærkningsplade til bordet

Svejsning af en L-formet forstærkningsplade på siderne

Den reparerede kalibreringspresse er nu i drift uden problemer og med en forbedret drivkraft i skiftende arbejdsprocesser / arbejdsfunktioner. UTP har en række special elektroder til bl.a. reparations-svejsning som alle forhandles af A.H. International A/S, Kolding.

